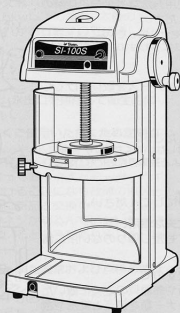


SI-100S

ブロック氷(市販氷)専用電動式氷削機



このたびはスワン氷削機をお買いあげいただき
まことにありがとうございました。
製品を正しく安全に使っていただくために、ご
使用前に必ずこの説明書を十分にお読みくださ
い。また、お読みになった後は大切に保存して
わからない時は再読してください。
なお、製品の転売に際しても必ず共にお渡しし
ください。

製品を正しく安全に使っていただくために これだけは必ず守ってください

安全にご使用いただくために

- 本製品はブロック氷(市販氷)専用の業務用氷削機です。

他の用途には、ご使用にならないでください。

- 本取扱説明書を最後までお読みになり、使用上の注意事項、使用方法など十分ご理解のうえで正しくご使用ください。

(お子様など正しい取扱いを十分知っていない人、正しい操作が出来ない人には絶対に使わせないでください。)

- 本製品は電気製品です。

感電事故防止のため必ずアースを取り付けてください。

- 使用電源は、

単相100Vをご使用ください。

△(タコ足配線、縦ぎ線はしないでください。発熱による危険や電圧低下による故障の原因になります。)

- 本体に水をかけたり、

水の中に入れてないようにしてください。

- 機械の設置は水平で丈夫な場所、

また、水滴等が落ちてもし差し障りのない所に置いてください。

- 本体カバーは樹脂製ですので、

直射日光の当たる場所や熱器具の近くに置いたり、お手入れ等でシンナー類を使うと変形や故障の原因になります。



使用上のご注意

- 刃物および氷押えの釘は非常に鋭利で危険です。氷の出し入れや取扱いには十分注意してください。
- 氷は必ず水平な面を上にして円盤の中心に置き、氷押えの釘を十分くいこませてください。不十分な置き方、押え方は氷が飛び出し危険です。

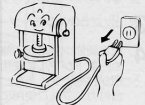
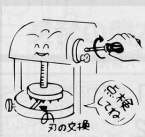


- 冷凍庫に保管された白く硬くなった氷を、すぐに削りますと刃物の損傷の原因になります。氷がある程度透明のゆるめた状態になってからご使用ください。また、氷は円盤上に放置しないでください。氷が刃物部に溶けて食い込みモーターが廻らなくなり故障の原因になります。
- 電源に発電機をご使用の場合は、出力1.5kw以上の交流100Vの発電機をお使いください。出力1.5kw以下の場合、本機のモーターが焼損する恐れがありますので使用しないでください。



保守・点検

- 使用前に必ず円盤、氷出口を掃除して衛生的にご使用ください。
- 常に安全に効率よくご使用いただくため定期点検をしてください。
刃物の先端部が摩耗したり折損したものを、そのままご使用になっておりますとモーターやギヤー等に無理をかけることになり故障の原因となりますから早めに新品と交換してください。また、各部取付けネジがゆるんでいないか点検し、もしゆるんでいるところがありましたら締めなおしてください。
- 一日の営業終了時、また異常および点検の時は電源スイッチを切り、プラグもコンセントから抜いてください。プラグをコンセントから抜く時はコードを引っぱらずプラグを持って抜いてください。
- シーズン終了後や長時間使用しない時は、刃物を取り外し、手入れ後塗油し、油紙等で包み保管してください。
主軸に付着している汚れた油を取り、新しいグリス又は機械油を十分塗ってください。
(食用油は使用しないでください。)
本体は柔らかい布で水分を取り去り十分乾かしてから湿気の少ないところに重量物を上から乗せないようにして保管してください。



保証と しく安全に使っていただくために アフターサービス ください

1 保証書 保証期間はお求めの日から1年間

この製品には保証書が添付されていますので所定事項の記入および記載内容をお確かめいただき、大切に保存してください。

2 アフターサービスについて

お求めの販売店にご連絡いただき、保証書をご提示ください。保証書の規定に従って修理いたします。また、保証期間の過ぎている時は、修理によって機能が維持できる場合はご希望により有料で修理いたします。



本機の特長

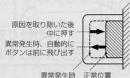
- 1 氷の持つ特性をこわさず、粗さの調節が簡単にできます。
- 2 スイッチ起動でベルトを使わず、故障の少ないギヤー直結式です。
- 3 出力250Wのモーターで、余裕の氷削能力。
- 4 粗さ調節ツマミが円盤の水平位置にあるため円盤下がフルに使用でき、カップ等の使用が容易です。また、盤下が25cmあり、台付カップもご使用になれます。
- 5 サビの出そうなところは、ステンレスと耐蝕アルミを使用。ベースは粉体塗装仕上げ。
- 6 水しぶきを防ぐ回転安全カバー(ガードカバー)付。
- 7 モーター保護スイッチ(プロテクター)が付いています。
- 8 削り能力は抜群で注油のほとんど必要のない特殊グリスを使用しています。



各部の名称と 働き

プロテクター (モーター保護スイッチ)

刃物部や回転部のトラブルでモーターが回転できなくなった場合にモーターの損傷(過電流が流れる)を防ぐために自動的に機械力が停止します。この場合、電源スイッチを切り(プラグもコンセントからはずしてください)原因を取り除いてからプロテクターを押してください。モーターは自動的に復帰します。



始動スイッチ

氷を削る時は、スイッチを上(入)にしてください。削り終わりましたら下(切)にしてください。

ヘッドカバー

上下ハンドル

ハンドルを右に回しますと主軸氷押えが上にあがります。左に回しますと下にさがります。氷を押える時は、釘がしっかりと氷にくっ込むように強く回してください。

氷押え(主軸)

氷の水平な面を円盤の上、中央に置き、氷押えできつく押えてください。上下ハンドルによって操作できます。

粗さ調節ツマミ

粗くする時は、調節ツマミを左に回します。細かくする時は右に回します。ツマミはゆっくりと回してください。

水受皿 (排水ホース差込み口)

ご使用前に必ず排水ホースを取り付けてください。ホースは口径の細い方を水受皿前面のエルボにしっかりと差し込み、もう一方の先端は排水口等、濡れてもよい所にひいてください。

ブレーキ調節穴

ガードカバー

円盤

刃物

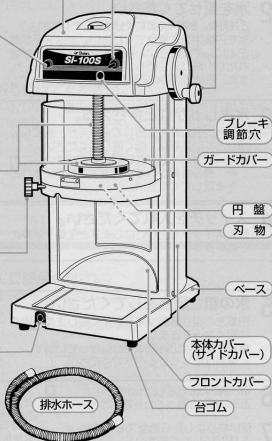
ベース

本体カバー (サイドカバー)

フロントカバー

台ゴム

排水ホース



ご使用の しかた

ご使用のしかた
ご使用のしかた

●ご使用になる前に

上下ハンドルは別に梱包されていますので取り付けてください
ハンドルをヘッドカバー右側面にあるシャフトのピンにはめ込み、中央のネジで
しっかりと固定してください。

1 主軸を上へ上げてください。

上下ハンドルを右に廻して主軸・氷押えを上へ
あげてください。
●ガードカバーを奥に水平に廻してください。



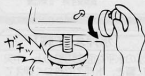
2 氷を乗せてください。

△(刃物、氷押えの釘に十分注意してください。)
氷を円盤中央に乗せてください。氷は水平な面
を上へしてください。不安定な置き方は氷が振
れたり、飛び出したりして非常に危険です。
また、氷は透明のゆるめた状態でお使いください。



3 氷をしっかりと押さえる。

上下ハンドルを左に廻して氷押えが、氷にしっ
かりとくい込む迄、強く廻してください。
●ガードカバーを手前に廻してください。この
時、奥の金具がしっかりと固定されていること
を確認してください。



4 スイッチを入れてください。

始動スイッチを上(入)にしますと主軸・氷押え
が回ります。



5 氷の粗さ調節をしてください。

円盤左の粗さ調節ツマミを左に廻しますと次第
に粗くなってきます。

●粗さ調節は出荷時はゼロになっています。
調節はゆっくりと行ってください。



6 粗さ調節ができましたら氷の出てる所に容器を持って行ってください。

8 上下ハンドルを右に廻して主軸・氷押えを上げてください。

△(氷を取り除く前に必ず刃物の調節ツマミを右に廻して0(ゼロ)にしてください。)

7 使い終わりましたら始動スイッチを下(切)にしてください。

9 氷を取り除いてください。

△(刃物、氷押えの釘に十分注意してください。)

刃物の 交換のしかた

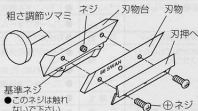
- 刃物は1シーズンに2～3度お取り替えください。刃物が切れなくなった時は付属刃物と交換してください。
- 新しい刃物のお求めは、製品を購入したお店にご相談ください。
- ステンレスの刃物は研磨することは困難です。新しい刃物と交換することをおすすめします。

取り外し方

粗さ調節つまみを右に一杯に回す
(刃物に気をつけてはずしてください。)

- ⊕ネジ2本を左に回して、刃押えと刃物をはずしてください。
- △(注)中央のネジはさわらないでください。

■刃物部取り付け図



取り付け方

はずしかたと逆の方法で取り付けてください。

- 新しい刃物の表面の(86SWAN)のマークが見えるようにして刃物台の基準ネジに正確にあててください。
- 刃押えを⊕ネジ2本で取り付け、刃物が基準ネジから上がらないようにゆっくりと固定してください。
- 刃物の左右が基準ネジに正確に当たっていないと氷は上手に削れません。この場合は円盤の上から水平な物で刃物を軽く押えながら⊕ネジをしっかり締めてください。

ブレーキ調節について

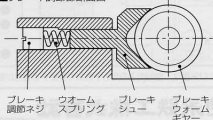
- 氷が上手に削れない時にご使用ください。

(下記の他は裏ページの原因と処置を参考にしてください。)

- 上下ハンドルが非常に軽く回るときは、右の方向に⊖ドライバーで調節してください。
- 上下ハンドルが非常に重く回るときは、左の方向に⊖ドライバーで調節してください。

△(注)ブレーキ調節は出荷時に調節をしていますので、初めはさわらないでください。

■ブレーキ調節部断面図

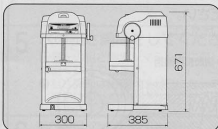


氷が削れない場合の 原因と処置

症状	原因	処置	
回転しない 主軸が回転しない 主軸が上下しない	コード	●電源プラグの差し込みが不完全 ●コードの断線	●電源コンセントに確実に接続してください ●コードの取替
	キ	●ブレーキウォームギヤのノックの損傷 ●砲金ギヤのキーの損傷	●ノックの入替 ●キーの入替又はウォームの取替
	上下ハンドル ブレーキウォームギヤ	●上下ハンドル固定ピンの脱落 ●ブレーキウォームギヤの摩耗	●固定ピンを取り付ける ●ブレーキウォームギヤの交換
削れない 氷が削り出したり フラつく 氷が細くなりすぎる 氷が粗くなりすぎる 氷の粗さが一定しない	刃物	●刃が欠けたり、ひどくいたんでいる	●刃物交換
	刃物	●刃が円盤の外側より中心部が上がっている ●刃が切れないため、刃を出しすぎている	●刃物を平行に取付ける ●刃物交換
		ブレーキ	●ブレーキの強弱調節が弱い
	氷押え	●十分に釘が食い込んでいない	●氷の平行な面を上下にする
	刃物	●刃の取り付けが悪いが刃が切れない	●刃物を正確に取り付ける
	ブレーキ	●ブレーキ調節が強い	●ブレーキを右に廻して締め付ける
	刃物	●刃が切れないため、刃を出しすぎている	●刃物交換
ブレーキ	●ブレーキ調節が強い	●ブレーキを左に廻してゆるめる	
	ブレーキウォームギヤ	●ブレーキウォームギヤ（いもの）の摩耗	●ブレーキウォームギヤの交換
	ブレーキシュー	●ブレーキシュー、スプリングの摩耗、へたり	●ブレーキシュー、スプリングの交換
上下ハンドル	ブレーキ	●ブレーキを締めすぎている	●ブレーキを左に廻してゆるめる
	ブレーキ	●ブレーキをゆるめすぎている	●ブレーキを右に廻して締め付ける
	ブレーキシュー	●ブレーキシュー、スプリングの摩耗、へたり	●ブレーキシュー、スプリングの交換

寸法図

仕様



- 電源 / 単相100V 50/60Hz
- 定格消費電力 / 160/135W
- 定格時間 / 30分
- 氷削能力(分・標準) / 2.2~2.8kg
- 円盤直径 / 217mm
- 外形寸法 / 横幅300×奥行385×高さ671mm ●重量 / 31kg
- 付属品 / 替刃1枚、水受け皿1枚、排水ホース1本

●仕様および外観は、性能向上のため予告なく変更する場合があります。

池永鉄工株式会社

本社 大阪市東成区東今里3丁目18番26号
〒537-0011 TEL (06) 6981-0141(代)
FAX (06) 6976-8628

東京 東京都三鷹市下連雀3丁目42-15-603
〒181-0013 TEL (0422) 40-1160
FAX (0422) 40-1180

工場 大阪・四日市・南部